

Б(10:1)

В(20:1)

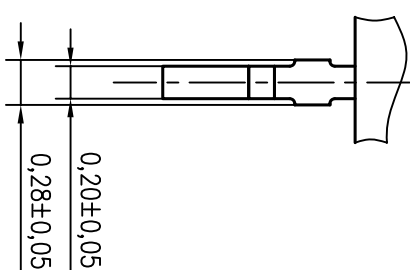
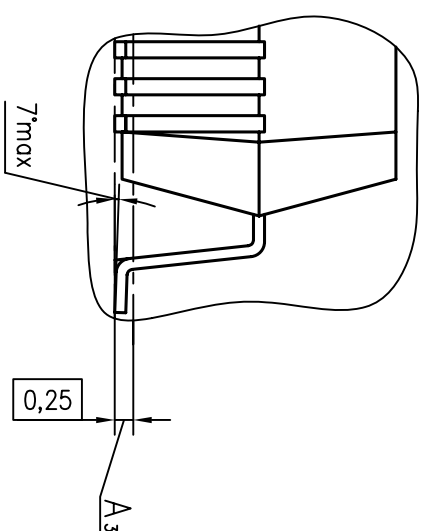


Таблица 1

Обозначение размера	Значение размера, мм		
	мин.	номинал.	макс.
A1	0,05	—	0,4

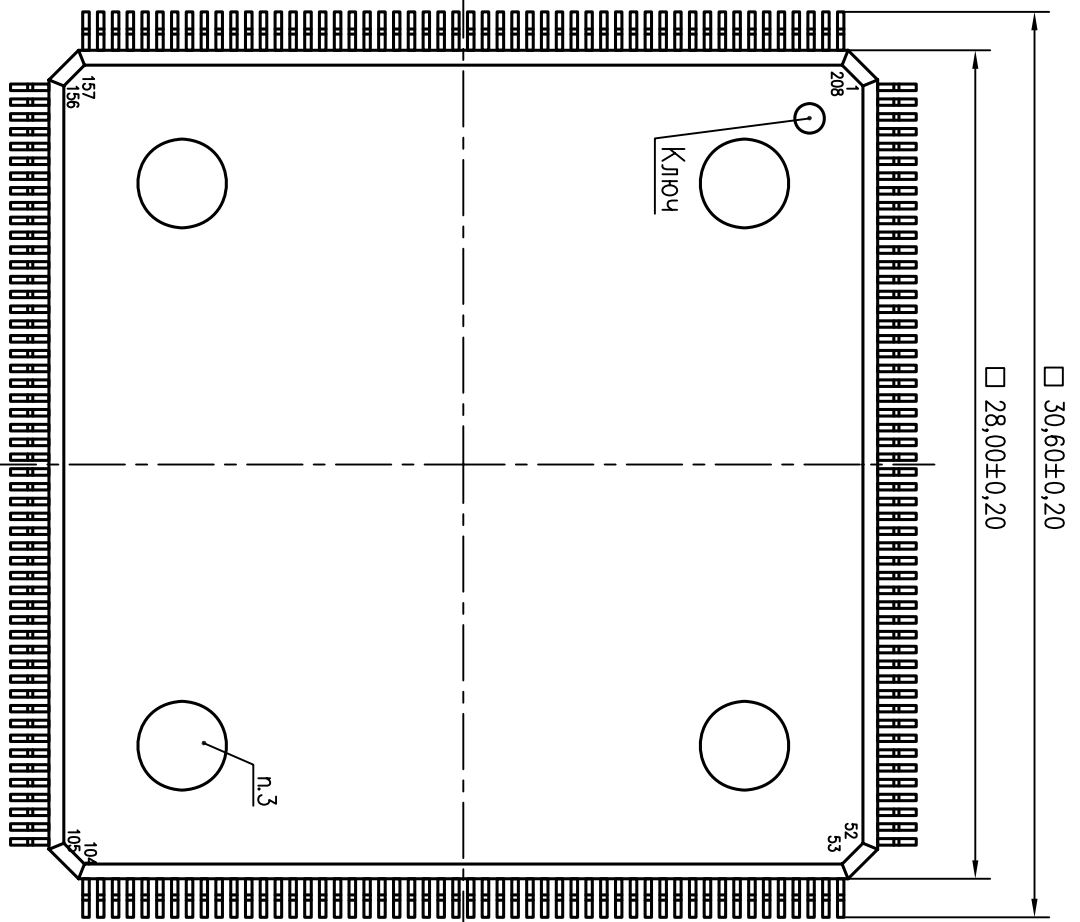
1. Ключ – углубление круглой формы. Размер не регламентируется.
2. Нумерация выводов показана условно.
3. Метка от технологического оборудования. Тип, местоположение и размер не регламентируется.
4. Размер А1 см. в таблице 1.
5. А3 – расстояние от установочной плоскости го плоскости, пересекающей вывод на глице, пригонной для монтажа.
6. Маркировка составом маркировочным ТРС 261: 1288ХК1Т-шифром не менее 2,0мм ГОСТ 2.304-81; Δ-знак чувствительности к статическому электричеству; Дк-год и календарная неделя года изготовления, шрифт не менее 1,5мм; Маркировка составом маркировочным белым МКЭБ-1 РМ11 028.002-83; НК-номер сопроводительного листа, шрифт не менее 1,5мм;
7. Клеймитель составом маркировочным белым МКЭБ-1 РМ11 028.002-83; Кк-клеймо ВП МО РФ (◇).

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.				
Т. контр.				
Гл. констр.				
Н. контр.				
Утв.				

РАЯЖ 431268.001ГЧ		Лист	Масса	Масштаб
Микросхема интегральная				
1288ХК1Т				
Габаритный чертеж		Лист 1	Листов 3	4:1

РАЯЖ 431268.001ГЧ

A(1)



Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N	Инв. N дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата

РАЯЖ 431268.001ГЧ

Лист

2

Копирова

Формат А3